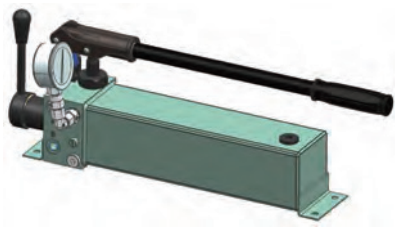


GRHP 应急手摇泵



概述

GRHP 型应急手摇泵是配套用于液压、电液执行器功能测试和在工况下执行器突然失电后进行应急操作，达到阀门所需的工作状态。

产品特点

- 输出压力高、排量大、工作可靠；
- 结构紧凑、重量轻、操作简单、便于携带。

技术指标

- 安装形式：固定式、便携式（可选）
- 泵体材质：不锈钢
- 工作温度：-10℃~+65℃
- 工作介质：矿物油，符合DIN51524
(如需使用其他规格液压油请向我们咨询。)
- 工作压力：50-200Bar
- 最大压力：250Bar

型号命名

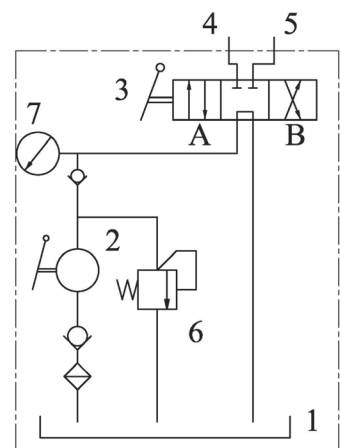
	GR	HP	□	□	□	/□
应急手摇泵						
油箱容积：2为2L, 5为5L						
排 量：1为8ml, 2为12ml, 3为25ml						
液压管长度：2为2m, 3为3m, 5为5m						
安装方式：F为固定式, 省略：为便携式						

产品组成

应急手摇泵采用模块设计的结构形式，主要由以下部件组成

- 手动泵
- 手动换向阀
- 阀块
- 压力表
- 单向阀
- 溢流阀
- 油箱
- 液压接口、液压软管等

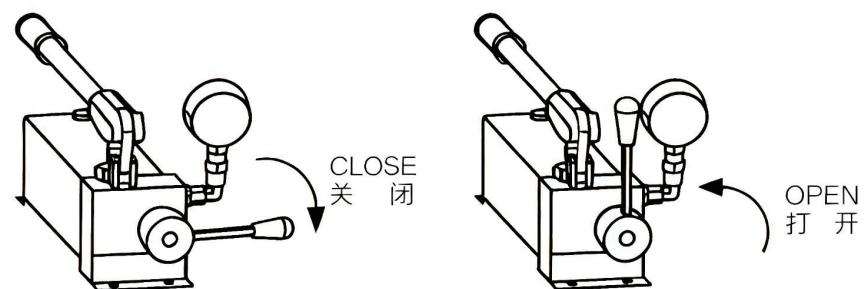
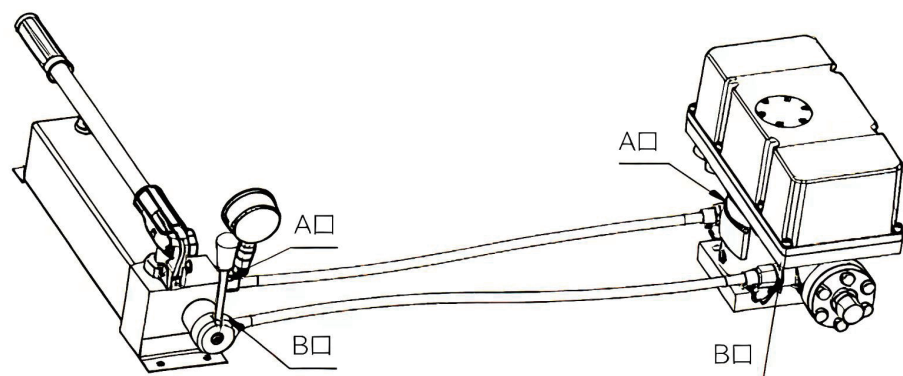
► 液压原理



1-油箱; 2-手摇泵; 3-手动换向阀;
4, 5-油口; 6-溢流阀; 7-压力表

► 使用说明

- 步骤1：将A、B软管连接到执行器A、B应急接口上；
- 步骤2：切换到应急手摇泵手柄至打开或关闭位置；
- 步骤3：按压手摇泵，观察阀位指示器是否打开或关闭到位；
- 步骤4：使用完手摇泵后，拆下执行器A、B应急接口软管。



► 外形及接口

应急手摇泵（客户可根据自己所需的排量、液压管长度进行定制）。

